JIS申請書に添附する別紙書類(基準A) － 作成様式

提出日時：

申請企業名：

KSA-JIS-VER19

目　次

[A.1]認証を受けようとする製品に関連した工場又は事業場に関する事項

1）認証を受けようとする製品を製造する工場又は事業場の沿革

2）認証を受けようとする製品を製造する工場又は事業場の配置図

3）認証を受けようとする製品を製造する工場又は事業場の従業員数

4）認証を受けようとする製品を製造する工場又は事業場の組織

5）認証を受けようとする製品の最近の6ヶ月間、毎月の生産量

6）認証を受けようとする製品に関連した社内規格一覧表

7）認証を受けようとする製品の工程の概要図

8）認証を受けようとする製品に関連する主要な原材料の名称、製造者の名前または名称および品質の確保の方法などの概要

9）認証を受けようとする製品の工程上の品質管理の現状の概要

10）認証を受けようとする製品の品質特性の概要

11）認証を受けようとする製品に関連した主な製造設備(附属設備、治具や工具を含む)および管理の概要

12）認証を受けようとする製品に関連した主な試験・検査設備(試験・検査器具及び測定機構を含む)および管理の概要

13）認証を受けようとする製品に関連した外注の状況と外周の管理の概要

14）認証を受けようとする製品に関連した苦情処理の概要

[A.2]認証を受けようとする製品と包装などに付着している表示事項

15）認証を受けようとする製品と包装などに付着している表示事項

[A.3]認証を受けようとする製品に関連した品質管理責任者に関する事項

16）認証を受けようとする製品に関連した品質管理責任者に関する事項

1) 認証を受けようとする製品を製造する工場又は事業場の**沿革**

2) 認証を受けようとする製品を製造する工場又は事業場の**配置図**

3) 認証を受けようとする製品を製造する工場又は事業場の**従業員数**(企業全體の従業員についても記載する.)

認証を受けようとする製品を製造する工場又は事業場の従業員数						企業全體の従業員(該當時,記載)					
區分	事務職員	技術職員	現場生産職	臨時生産職	合計	區分	事務職員	技術職員	現場生産職	臨時生産職	合計
人員數						人員數					

4) 認証を受けようとする製品を製造する工場又は事業場の**組織**（品質管理責任者の位置を明確に表示する。）

5) 認証を受けようとする製品の最近の6ヶ月間、毎月の**生産量**

區分		年　月	年　月	年　月	年　月	年　月	年　月	6ヶ月間 生産量	年間 生産量	備考
JIS標準番號	種類の記號									
	計									
非JIS製品										
合計										
JIS製品生産比率(最初審査時は除外)										

6) 認証を受けようとする製品に関連した**社内規格一覧表**(企業全体の社内規格の体系にも記載する.)

7) 認証を受けようとする製品の**工程の概要図**

工程名	工程記號	製造設備 検査試験	管理			検査			作業標準 検査基準
			項目	方法	記録名	項目	方法	記録名	

8) 認証を受けようとする製品に関連する**主要な原材料**の名称、製造者の名前または名称および品質の確保の方法などの概要

資材名 (製造業者名)	資材の品質	*	受入検査方法	*	保管方法	*	*現物の品質
* (特記事項)							

9) 認証を受けようとする製品の工程上の**品質管理の現状**の概要

工程名	管理項目及び品質特性	*	管理方法及び検査方法	*	*管理及び品質の状況
* (特記事項)					

10) 認証を受けようとする製品の**品質特性**の概要

日本工業規格の番號及び名稱	JIS XXXX (　　)					
品質特性	製品規格(社内規格)	*	製品検査方法	*	* 品質の確保	* 現場審査
* (特記事項)						

11) 認証を受けようとする製品に関連した**主な製造設備**(附属設備、治具や工具を含む)および管理の概要

主要製造設備の名稱 (形式，商標)	臺數	公稱能力 (容量，精密度 等)	*	設備管理		*	*管理の狀況
				點檢又は檢査箇所，項目	點檢又は檢査の週期		
* (特記事項)							

12) 認証を受けようとする製品に関連した**主な試験・検査設備**(試験・検査器具及び測定機構を含む)および管理の概要

主要試験·検査設備の名稱 (形式, 商標)	臺數	公稱能力 (容量, 精密度 等)	*	設備管理		*	*管理の狀況
				點檢又は檢査箇所, 項目	點檢又は檢査の週期		
* (特記事項)							

13) 認証を受けようとする製品に関連した外周の状況と**外注の管理**の概要

外注の状況			外注管理				* 管理の状況
工程又は 試験.検査項目	外注率(%)	外注處 (名稱及び住所)	管理項目及び品質特性	*	管理方法及び検査方法	*	
* (特記事項)							

14) 認証を受けようとする製品に関連した**苦情処理**の概要

苦情（クレーム）処理	*	*処理状況

* (特記事項)	

15) 認証を受けようとする製品と包装などに付着している**表示事項**

日本工業規格の番號, 名稱及び等級又は種類	表示する製品 (加工品)の單位	表示場所	表示方法及び 付記方法	表示事項及び付記事項	*

* (特記事項)	

16) 認証を受けようとする製品に関連した**品質管理責任者**に関する事項

事項	内容				
1. 名前			2. 生年月日	年　　月　　日	
3. 職務名	分類番號	職務名稱	4. 最終學歷	分類番號	職務名稱

※職務名の分類番号：①社長と代表取締役 ②取締役 ③事業本部長 ④工場長 ⑤品質管理担当部長 ⑥その他の部長
⑦品質管理担当の次・課長 ⑧その他の次・課長 ⑨その他の責任者
※学歴の分類番号：①4年制大学を卒業 ②2年制の短期大学または2年制高等専門学校を卒業 ③高等・中等学校卒業

5. 証を受けようとする製品の製造に必要な技術に関する実務經歷

企業名	所屬部署	通算勤務年數
		期間

6. 標準化及び品質管理に関する實務經歷

企業名	所屬部署	通算勤務年數
		期間

7. 標準化及び品質管理に関する専門知識の履修現況

①大學 履修現況

大學名	學科名	卒業年度	履修科目名

②短期大學又は高等專門學校 履修現況

大學名	學科名	卒業年度	履修科目名

③講習會課程の 履修現況

講習會等の實施機關名	受講期間	講習會(課程)名

④其他方法によ履修現況

（　　）

※品質管理関連の科目の例：品質管理、実験計画法、統計学、数理統計、確率統計、統計解析、工業経営、経営工学、
生産管理、管理工学、工場管理などの2単位（30時間）以上

*